

O-1-7 無酸素銅の旋削加工時の切りくず処理と加工 トラブル検知について

Friday, 8 March 2024 09:40 (20 minutes)

無酸素銅はその特性から実験装置には欠かせない素材である。一方で、他の金属素材に比べ柔らかく、さらに切りくず処理が難しい。本発表では学生への卒業研究指導等で得られた知見を紹介する。

Presenter: 洋一, 武田 (岩手大学 理工学系技術部)

Session Classification: 口頭発表 第1分科会 (機械工作)