

O-1-8 加工音のハーモニクス合成音を活用した騒音 職場の労働環境改善

Friday, 8 March 2024 10:00 (20 minutes)

本研究は、騒音職場の労働環境改善を目指し、切削加工音に倍音を加えて心地よい音色を創出する新たな手法を提案する。厚労省のガイドラインに従い、騒音障害防止対策が必要とされている一方で、騒音職場は若年就労者から敬遠され、人材の確保が課題となっている。そこで、騒音を心地よい音色に変換し、心理的ストレスを軽減することを目指す。これは、労働環境の改善と労働者の心理的負担の軽減に寄与する可能性があり、騒音問題に対する新たな視点を提供する。

Presenter: 達郎, 長谷川 (名古屋大学全学技術センター (工学))

Session Classification: 口頭発表 第1分科会 (機械工作)